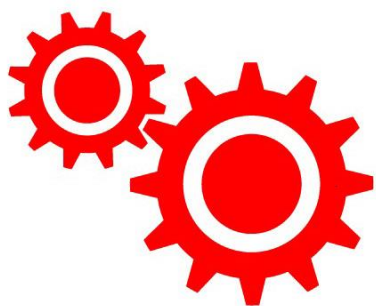


Automatizare poartă batantă

LINO400



LINOMATIK

Cuprins

1. Instrucțiuni de siguranță	1
Reguli de siguranță	2
Întreținere	2
2. Gestionarea deșeurilor.....	2
3. Declarație de conformitate:	3
4. Utilizarea automatizării.....	3
5. Date tehnice.....	4
6. Instalarea.....	5
7. Întreținere programată	9
8. Manevre de urgență.....	9
9. Programare placă de bază CA 130	10
Stare inițială.....	13
Meniul de bază pentru programare.....	15
Detecția obstacolelor	15
Învățarea automată a transmițătorilor.....	20
13. Certificat de conformitate placă de bază	26

Acest produs intră în domeniul de aplicare al Directivei 2012/19 / UE privind gestionarea deșeurilor de echipamente electrice și electronice (DEEE). Aparatul nu trebuie aruncat împreună cu deșeurile menajere deoarece este fabricat din materiale diferite care pot fi reciclate în instalațiile corespunzătoare. Încercați, prin intermediul autorității municipale, să eliminați acest produs corespunzător într-o platformă ecologică, pentru ca produsul să poată fi reciclat și eliminat corect ulterior. În plus, trebuie să aveți în vedere faptul că atunci când cumpărați un echipament echivalent, distribuitorul este obligat să colecteze produsul pentru a fi eliminat gratuit. Produsul nu este potențial periculos pentru sănătatea umană și pentru mediu, nu conține substanțe dăunătoare, dar dacă este abandonat în mediul înconjurător are un impact negativ asupra ecosistemului. Citiți cu atenție instrucțiunile înainte de a folosi aparatul pentru prima dată. Se recomandă să nu folosiți produsul în alte scopuri decât cele pentru care a fost destinat, existând pericolul unui șoc electric dacă este utilizat necorespunzător.



Simbolul recipientului tăiat cu două linii, aflat pe eticheta aparatului, indică conformitatea acestui produs cu reglementările privind deșeurile de echipamente electrice și electronice. Abandonarea în mediu a echipamentului sau eliminarea ilegală a echipamentului este pasibilă de lege.

1. Instrucțiuni de siguranță

Vă mulțumim pentru achiziționarea acestui produs. Motorul electromecanic LINO 300-400-600 a fost produs pentru fiabilitate și calitate ridicată. Acest manual vă va oferi informații care ar putea fi necesare pentru a instala motorul de viteză, asigurând performanțe de lungă durată și pentru a vă proteja siguranța.

Oricum, atenția este indiscutabilă și nimic nu este mai bun decât prevenirea accidentelor. Produsele sunt conforme cu regulile și legile în vigoare la momentul fabricării.

 Acest manual este conceput exclusiv pentru expertul de instalare specializat în criteriile de construcție și echipament pentru a ajuta la protecția împotriva accidentelor în instalarea și utilizarea porții; ușă și automatizarea acestor porți (respectați regulile și legile în vigoare).

 La finalizare, instalatorul ar trebui să elibereze consumatorului final un manual de instrucțiuni în conformitate cu EN 12635.

 Înainte de a începe instalarea, instalatorul trebuie să furnizeze o analiză a identificării și gestionării riscurilor conform standardelor EN 12453 și EN 12445.

 Toate cablurile diferitelor componente electrice conectate la automatizare (de exemplu, fotocelule, lumini intermitente, tastaturi etc.) trebuie să fie efectuate în conformitate cu EN 60204-1 și cu modificările aduse punctului 5.2.2 din EN 12453.

 Este interzisă efectuarea oricărei reparații sau ajustări a echipamentului dacă nu ați luat toate măsurile de precauție necesare pentru a evita posibilele accidente (exemplu: alimentarea cu energie electrică deconectată, blocul motorului). Toate mecanismele în mișcare trebuie să fie dotate cu protecție adecvată.

 Conducta de alimentare trebuie să fie protejată pentru curentul maxim în starea rotorului blocat, conform legilor guvernamentale.

 Montați motorul de transmisie pe porți care respectă EN 12604.

 Efectuați măsurarea rezistenței dezvoltate de motorul de angrenare și luați pașii corespunzători conform EN 12445.

 Poziționarea fotocelulelor: Aceste dispozitive de siguranță trebuie instalate la o înălțime care să nu depășească 70 cm față de sol și la distanță de mișcarea podelei a ușii de cel mult 20 cm. Funcționarea lor corectă a fotocelulelor trebuie verificată la sfârșitul instalării conform secțiunii 7.2.1 din EN12445.

 NU lăsați copiii să ajungă la operatoarele automatizării. Comenzile trebuie instalate la o înălțime minimă de 1,5 m deasupra solului și în afara domeniului de acțiune al pieselor în mișcare, cum ar fi poarta.

 Toate acțiunile de activare trebuie executate numai în punctele de unde automatizarea este pe deplin vizibilă.

 Operați telecomanda numai în vederea automatizării.

 Depozitați cu atenție acest manual într-un loc potrivit pentru toți oamenii interesați. Orice modificare neautorizată și arbitrară a acestui produs eliberează compania și orice răspundere care rezultă din deteriorarea sau rănirea unor lucruri, persoane sau animale. Nerespectarea reglementărilor și a standardelor de siguranță enumerate aici eliberează compania de orice răspundere care rezultă din deteriorarea sau rănirea unor lucruri, persoane sau animale.

Automatizarea trebuie cuplată la o placă de comandă echipată cu reglare a cuplului care asigură o siguranță anti-sfărâmare, așa cum este descrisă în EN 12453 - EN 12445.

Reguli de siguranță

În timpul instalării și a folosiri trebuie să urmați următoarele reguli de siguranță

- Distanța de siguranță
- Mecanisme în mișcare
- Nu instalați automatizarea de poartă în prezența unui gaz inflamabil.
- Posibilitate de șoc electric!
- Folosiți mănuși!
- Folosiți ochelari de protecție atunci când sudați

Întreținere

 Toate reparațiile trebuie făcute de către personal calificat.

 Înainte de fiecare intervenție, scoateți alimentarea prin comutator și blocați-o în această poziție

 Echipamentul trebuie menținut astfel încât să se păstreze condițiile care să asigure o funcționare sigură și eficientă

 Utilizați întotdeauna piese de schimb originale

 Nu efectuați intervenții care să modifice aparatul.

 Echipamentul modificat necesită o nouă marcă CE

 Setările operatorului trebuie să fie efectuate de personal calificat, în conformitate cu regulile de referință. În timpul acestor operațiuni, se asigură prezența a doi operatori pentru siguranță.

2. Gestionarea deșeurilor

Trebuie să eliminați materialele în conformitate cu reglementările în vigoare. Toate materialele trebuie împărțite pe tipuri (cupru, aluminiu, plastic, piese electrice etc.) și apoi reciclate în mod corespunzător.

3. Declarație de conformitate:

Este în conformitate cu Directiva privind mașinile 39/89 / CE și după modificarea acesteia.

Este în conformitate cu următoarea directivă CE:

Compatibilitate electromagnetică Directiva 89/336 / CEE și următoarele modificări.

Directiva 73/23 / CEE privind tensiunea joasă și modificarea ulterioară.

Au fost aplicate următoarele norme armonizate:

EN292 / 1/2, EN 294, EN60335-1, UNI EN 12453 și ce se aplică EN12445-2000.

4. Utilizarea automatizării

Motoreductorul LINO 300-400-600 a fost proiectat și construit pentru deschiderea porților cu max. 300 kg. Atu TechSrl nu își asumă nici o responsabilitate pentru alt scop decât cel furnizat de motoreductorul LINO 300-400-600. Deoarece automatizarea poate fi pusă în mișcare prin intermediul butonului sau prin telecomandă, este esențial să se verifice frecvent eficiența perfectă a tuturor dispozitivelor de siguranță. Se recomandă verificarea periodică (la fiecare șase luni) a reglajului de frecare electronică sa fie echipată placa electronică de comandă.

Verificare preliminară

1 - Citiți cu atenție instrucțiunile din acest manual.

2 – Asigurați-vă că poarta are o structură destul de solidă și că nu există puncte de frecare în mișcarea ei.

3 – Asigurați-vă că frâna este echilibrată corespunzător, chiar și după instalarea motorului cu roți dințate.

4 - Verificați dacă instalația electrică este în conformitate cu forța cerută de motor angrenajului.

5. Date tehnice

Model	LINO300	LINO400	LINO600
Alimentare	220-230 Vac	220-230 Vac	220-230 Vac
Curent absorbit	1,2Amperi	1,2Amperi	1,2Amperi
Condensator	8,0 μ Farad	8,0 μ Farad	8,0 μ Farad
Putere	180W	180W	180W
RPM	1400 RPM	1400 RPM	1400 RPM
Cursa	300mm	400 mm	600 mm
Protectie termică	150 °	150 °	150 °
Viteza	0,018 m/s	0,018 m/s	0,018 m/s
Timp de deschidere	17	22	33
Forță	2200 N	2200 N	2200 N
Temperatură	-25 + 60 ° C	-25 + 60 ° C	-25 + 75 ° C
Tip funcționare	Melc	Melc	Melc
Greutate maxima per foaie	300 kg	300 kg	300kg
Lungime maximă pe foaie	3 Metri	4 Metri	5 Metri
Nivel protecție	IP43	IP43	IP43
Ciclu de functionare	35%	35%	35%

6. Instalarea

- A** – Suport stalp
- B** – Suport poarta
- C** – Cheie deblocare

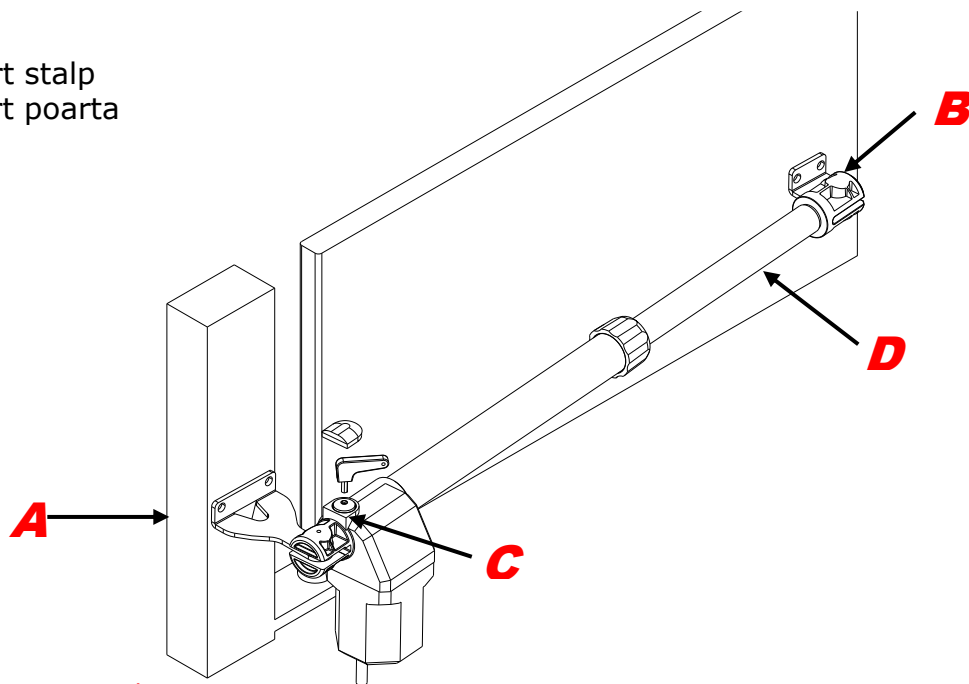
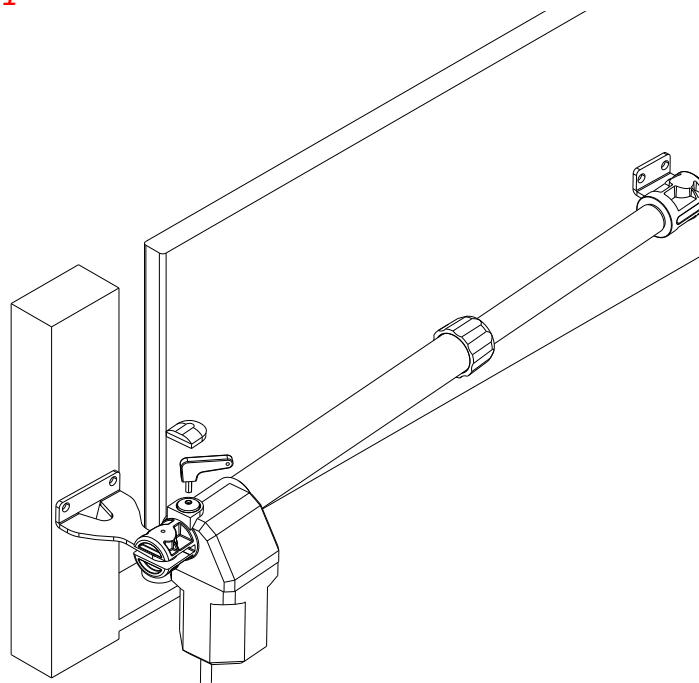
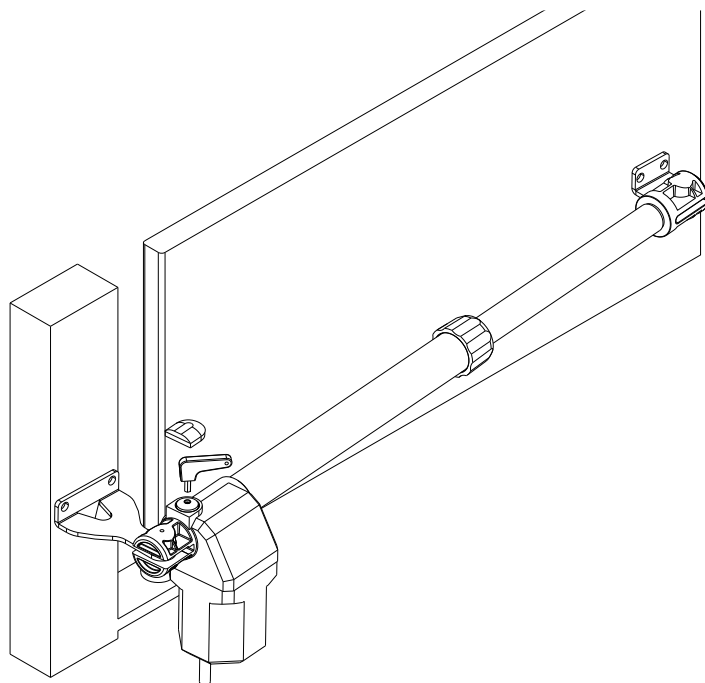
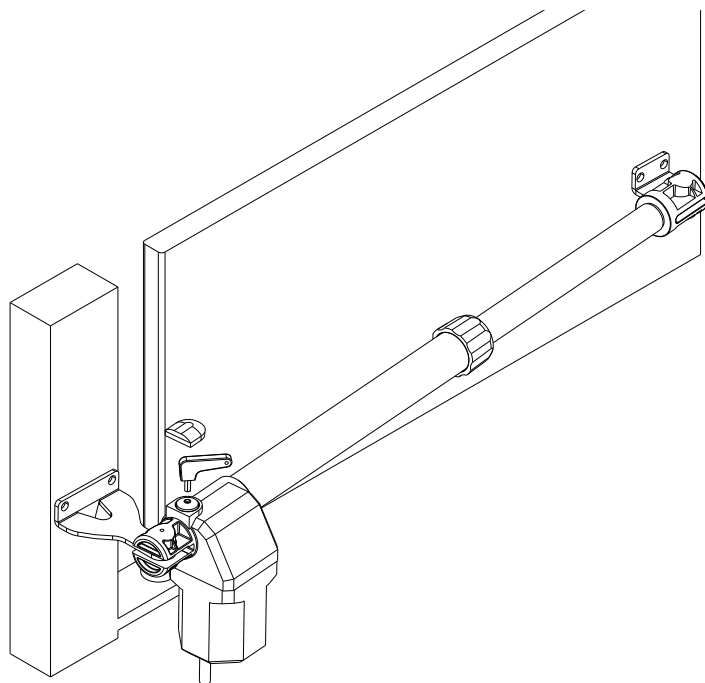


FIG 1





Pentru o bună instalare a motoarelor LINO 300/400/600, urmați aceste instrucțiuni:

- 1 - Deschideți cutia și scoateți motorul de transmisie. Asigurați-vă că nu a fost deteriorat în timpul transportului.*
- 2 - Asigurați-vă că foaia de poarta este perfect orizontală.*

3 - Așezați motorul angrenajului înclinat la aproximativ 1° sub linia orizontală. Asta ajută ca apa de ploaie să se scurge în direcția potrivită

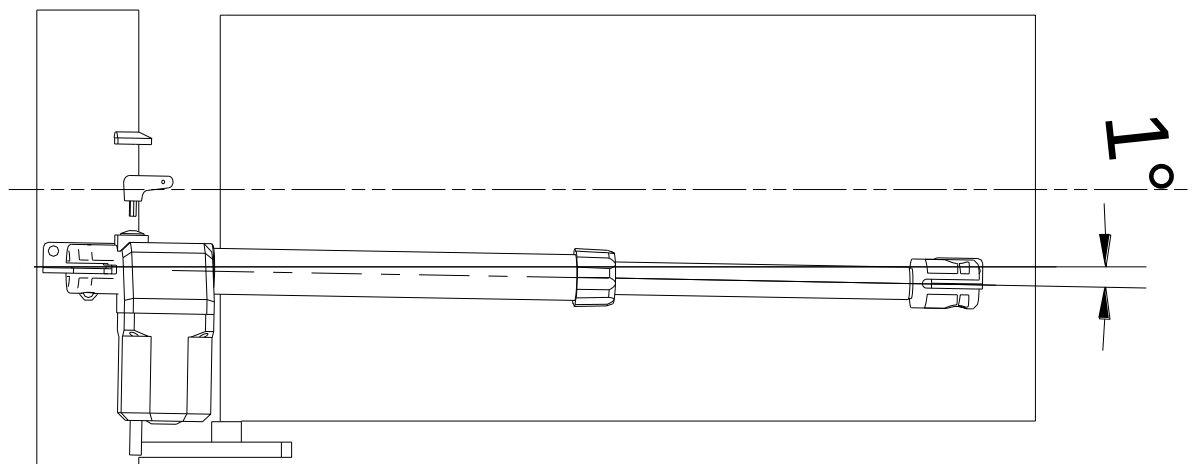


FIG 2

4- Fixați placa suport A pe stâlpul de lângă foaia de poartă, luând în considerare măsurile prezentate în tabelul din următoarea pagină. Nu uitați înclinația.

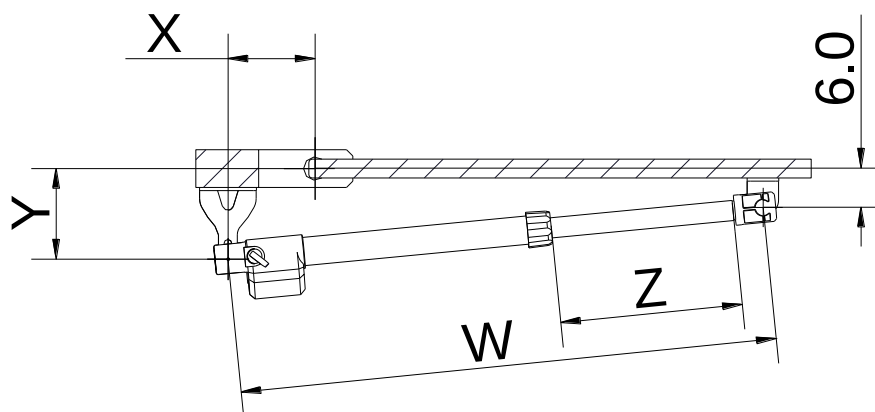
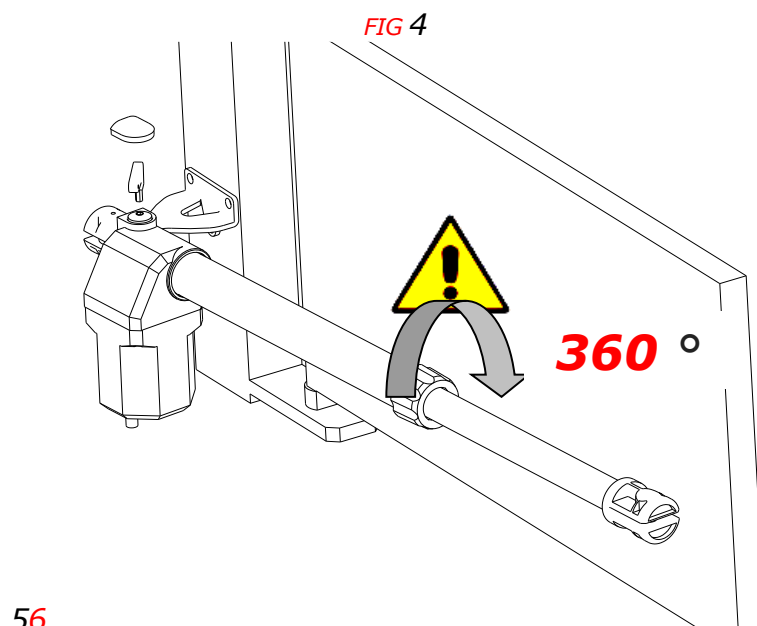


FIG 3

5 - Montați motorul angrenajului pe placa de susținere A și fixați-l cu un șurub.

6 - Tija telescopică D se misca o poziție la 1 rotire completă de 360° . Vezi fig. de mai jos



7 - Cu foaia de poartă DESCHISA, rotiți și glisați tija telescopică D, până la sfârșitul cursei (închis, distanța Z trebuie să fie minimă.) Vezi figura 5.

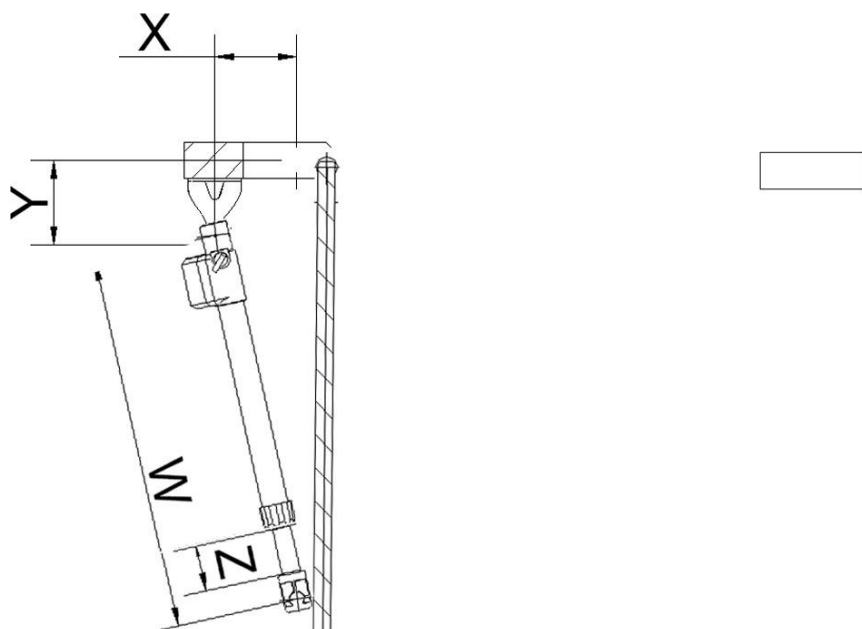


FIG 7

8 – Amplasat Suportul B in capătul tijei telescopice D, in timp ce poarta este **DESCHISA**. (astfel tija telescopica va fi in punctul maxim si nu trebuie sa mai instalati limitatori mecanici de final de cursa).

Fixați apoi suportul pe Poartă. Țineți cont de înclinația necesară de la punctul 3.

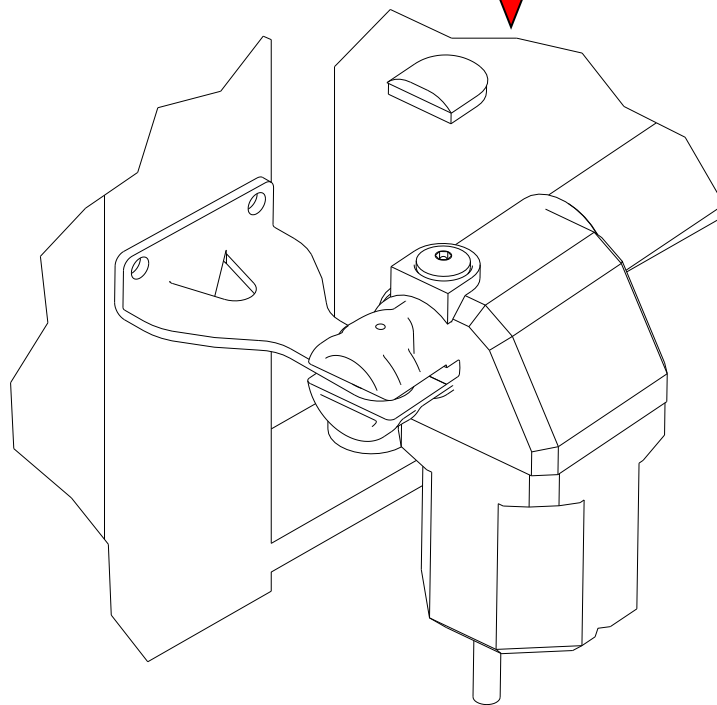
9. Urmează aceeași pași pentru următorul motor.

10. Faceți conexiunile electrice pentru dispozitivele de siguranță

11. **Fixați capacul surubului de deblocare (C).**

FIG 8

MOTOR	ROTATIE 95 °				ROTATIE 120 °			
	W	X	Y	Z	W	X	Z	
LINO 300	922	140	140	378	922	160	678	
LINO 400	1122	145	145	478	1122	170	678	
LINO 600	1532	280	280	678	1532	310	120	678



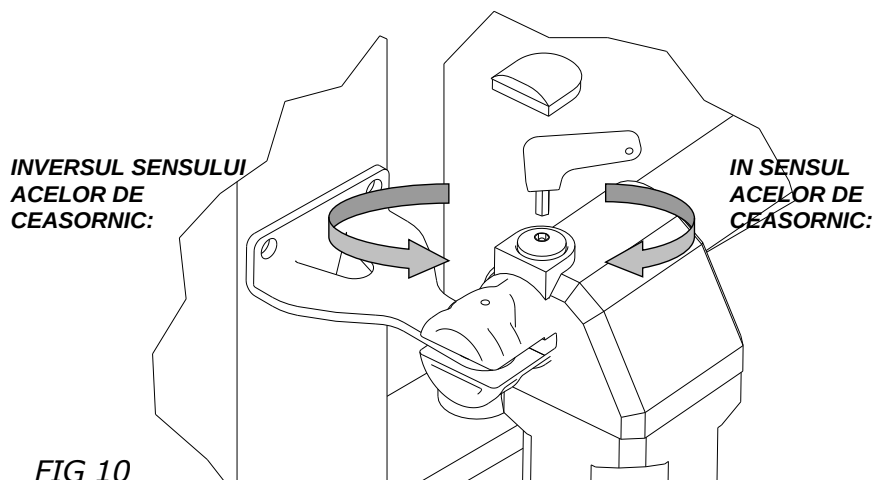
7. Întreținere programată

DESCRIERE	FRECVENTA	DE CATRE	OPERATIUNE
Curățarea fotocelulelor	Lunar	Operator	Curațare cu cârpa
Controlul balamalelor și suporturilor de poartă, echilibrarea porții	Anual	Operator	Verificați starea sudurilor și coroziunea. Desfaceți motorul și verificați echilibrarea și eventualele puncte de frecare.
Controlul sensibilității la frecare electronică (reglarea cuplului) a plăcii de control.	Bi-anual	Tehnician	Verificați ajustarea cuplului conform descrierii din EN 12453 - EN 12445
Monitorizarea dispersiei curenți	Anual	Tehnician	Verificați dacă dispersia curentului este mai mică de 7,5 A
Controlul semnalelor	Bi-anual	Operator	Verificați dacă semnalul de avertizare de siguranță este complet și intact

8. Manevre de urgență

Pentru blocarea și deblocarea manuală a ușii acționați cu cheia furnizată de șurubul C (Vezi fig 1-6).

- 1 - Scoateți capacul de protecție
- 2 - Introduceți cheia în alocarea scaunului ca în figura 1
- 3 - Rotiți cheia în sensul săgeții spre partea superioară a motoreductorului pentru a debloca blocul opus



9. Programare placă de bază CA 130

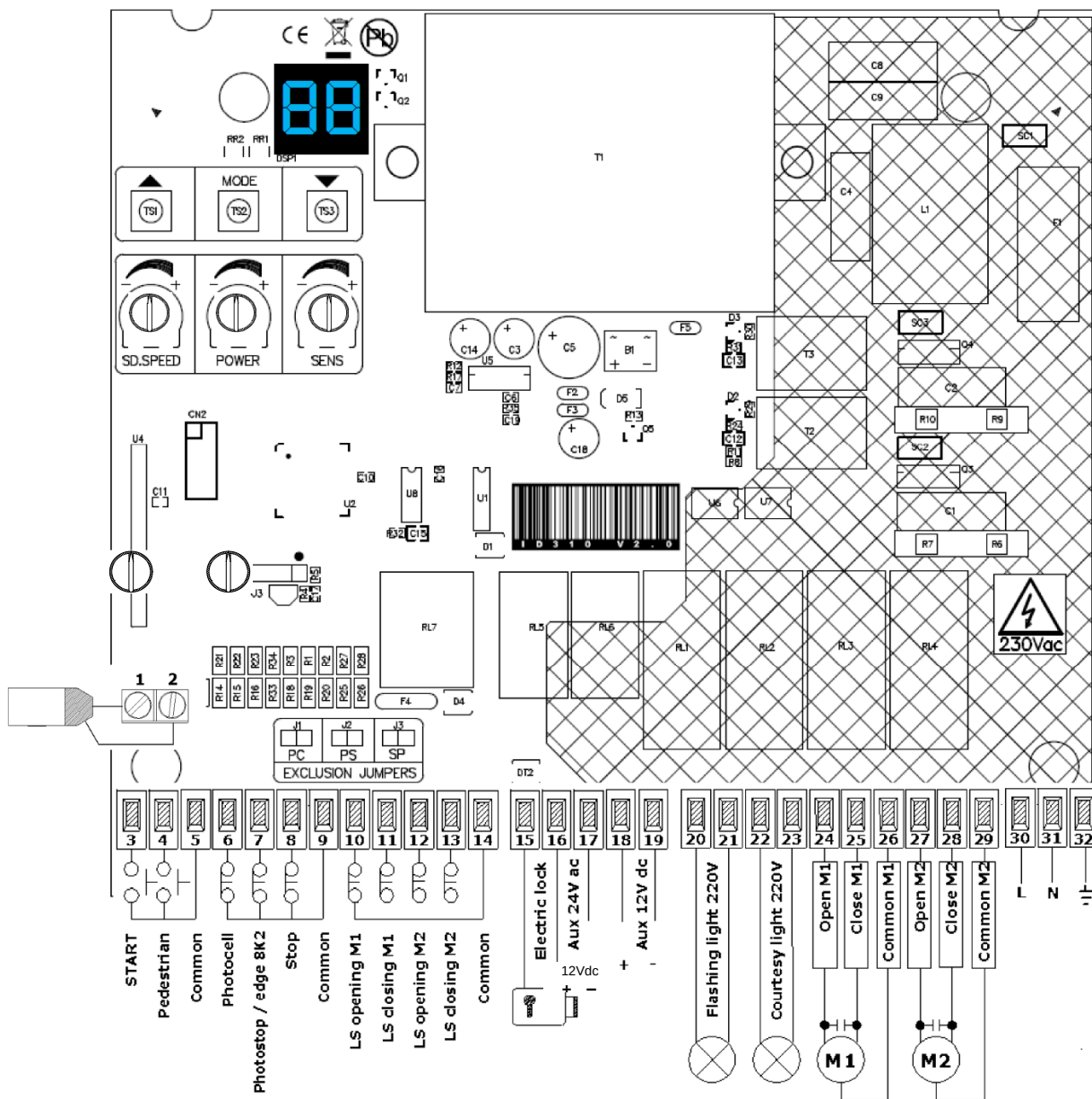
Important: Citiți cu atenție acest manual înainte de instalare. Acest manual este parte integrantă a produsului dvs., păstrați-l drept referință.

Atentie:

-  Mai întâi, verificați dacă acest produs este potrivit pentru instalare.
-  Citiți cu atenție caracteristicile tehnice înainte de instalare.
-  Instalarea acestei unități de comandă trebuie efectuată în mod corespunzător de către instalatori calificați, în conformitate cu regulile și reglementările din țara de instalare.
-  Este obligatoriu să faceți întreținere periodică la fiecare 6 luni.
-  Întreținerea sau repararea trebuie efectuată de tehnicieni calificați.
-  Opriți alimentarea înainte de întreținere sau reparații.
-  Acest dispozitiv este destinat automatizării porților, este recomandată orice altă aplicație.
-  Nerespectarea regulilor poate provoca daune grave oamenilor, animalelor, lucrurilor.
-  Producătorul nu își asumă responsabilitățile pentru nerespectarea regulilor de instalare.
-  Nu lăsați această unitate de control nesupravegheată sau unde copiii pot ajunge.

Verificare preliminară: Înainte de a instala această unitate de control:

-  Verificați dacă toate dispozitivele conectate respectă caracteristicile tehnice menționate în tabelul următor.
-  Verificați dacă cablurile care compun instalația sunt potrivite pentru aceasta.



1	Antena
2	Ecranajul antenei
3	Intrare Start (NO) (canalul 1 al transmițătorului) Deschide poarta
4	Start Pietonal in. (NO) (canalul 2 al transmițătorului) Deschide doar motorul 2

5	Comun
6	Intrare fotocelule (NC) Daca automatizarea este in pauza si exista un obstacol in dreptul fotocelulelor timpul de pauza se prelungeste cu timpul implicit. In timpul inchiderii: inverseazadirectia motoarelor
7	Intrare fotocelule (NC) / Analog EDGE 8K2 În timpul pauzei: Reîncărcare pauză În timpul închiderii: inversează direcția motoarelor În timpul deschiderii: oprește motoarele și așteaptă până când contactul se va întoarce. Analog EDGE 8K2 / Detect (vezi parametrul 5F în meniul avansat)
8	Intrare Stop (NC) Daca automatizarea este in pauza si exista un obstacol in dreptul fotocelulelor timpul de pauza se prelungeste cu timpul implicit. In timpul inchiderii: inverseaza directia motoarelor In timpul deschiderii: opreste motoarele si asteapta pana cand contactul redevine inchis Consultați parametrul 5P în meniul avansat
9	Comun
10-11	Comutatorul de limita al motorului 1 (NC) Daca ambele intrari sunt deconectate, dezactiveaza intrerupatoarele de limita pentru acest canal
12-13	Comutatorul de limita al motorului 2 (NC) Daca ambele intrari sunt deconectate, dezactiveaza intrerupatoarele de limita pentru acest canal
14	Comun
15-16	Iesire yala electromagnetica 12Vac 1A
16 – 17	Iesire de alimentare auxialiara 24Vac 250mA
18 – 19	Iesire de alimentare auxialiara 12Vdc 250mA
20 – 21	Iesire lampa de semnalizare 230Vac 100W
22 – 23	Iesire lampa de veghe 230Vac 100W
24 – 25 – 26	Iesire motor 1, 230Vac 750W
27 – 28 – 29	Iesire motor 2, 230Vac 750W
30 - 31	Intrare alimentare 230V
32	Intrare impamantare
J1	Jumper excludere fotocelule – NB daca fotocelulele sunt utilizate, scoateti jumperul
J2	Jumper excludere fotostop – NB daca fotostop este utilizat, scoateti jumperul
J3	Jumper pentru excluderea Stop
SD SPEED	Incetinirea vitezei cu ajutorul trimmer-ului
POWER	Cuplul motorului cu ajutorul trimmer-ului
SENS	Sensibilitatea detectării obstacolelor cu ajutorul trimmer-ului
TS1-TS3	Butoane sus/jos
TS2	Buton MODE
DSP	Afisaj
CN7	Intrare alimentare 230Vac
F1	Iesirile de siguranta 230Vac, 5A Fast

INPUT STATUS

Când unitatea de control așteaptă un ciclu de deschidere sau de închidere sau când este în pauză, DISPLAY arată starea de intrare după cum urmează.

--	Nu există imputuri active
5T	Start input activă
Pd	Intrare pietonală activă
oP	Intrare deschisă activă
cL	Închideți intrarea activă
Pc	Intrare fotocelule activă
P5	Fotostop / detectare activă
5P	Opriți intrarea activă
dT	Detectați intrarea activă
o	(cifra stângă) comutator de limitare deschis 1
c	(cifra stângă) comutator de limitare închide 1
o	(cifra dreapta) comutator de limitare deschis 2
c	(cifra dreapta) comutator de limitare închide 2
	În timpul pauzei, pe afișaj se afișează secunde numărătoare inversă

REGULAMENT TRIMMER

SD SPEED - Trimmerul SD Speed SPEED reglează viteza de încetinire.

POWER – Trimmerul POWER reglează puterea motorului. Atenție: în primele 2 secunde după pornire, fiecare motor împinge la 100% din puterea sa (Boost putere).

SENS - Trimmerul SENS reglează puterea motorului împotriva unui obstacol

Mai incet		Mai repede
SD SPEED - Incetinire viteza		

Impinge mai puțin		Impinge mai mult
POWER – Puterea motoarelor		

Mai puțin împingând		Mai mult împingând
SENS – Detectarea obstacolelor		

INSTALARE RAPIDA

Pentru a programa rapid automatizarea, deschideți ambele porti folosind procedura „death man”, apoi țineți apăsat până când pe ecran apare AU. Ambele porti încep să se închidă. Dacă sunt instalate limitatoarele de cursa, așteptați până la închiderea completă a motoarelor, în caz contrar, apăsați Enter (sau folosiți o telecomandă inrolată) când prima poarta este complet închisă, apăsați MODE o dată (sau folosiți o telecomandă inrolată) când a doua poarta este complet închisă.

INROLAREA AUTOMATA A TELECOMENZILOR:

Este posibil să înrolezi rapid telecomenziile fără a utiliza meniul de bază. Trebuie să apăsați de 3 ori pe o telecomanda deja inrolată, apoi din nou pe cea nouă. Când programarea este terminată, led-ul clipește o singură dată.

 **Atenție:** funcția trebuie activată, consultați „meniul avansat” - înrolare automată telecomenzi. Noul cod are același canal ca cel utilizat pentru a-l insera

UTILIZAREA BUTOANELOR SUS / JOS DIN MENIU PENTRU PROGRAMARE

Programarea funcțiilor unității de comandă se face într-un meniu special de configurare, la care puteți accesa și unde puteți deplasa prin tastele JOS, MENIU și SUS aflate sub afișaj.

Meniul de configurare constă într-o listă de elemente configurabile; pe ecran se afișează elementul selectat.

- Apăsând DOWN, veți trece la următorul element
- Apăsând UP, veți reveni la elementul anterior
- Prin apăsarea simultană a butoanelor sus și jos, ieșiți din element
- Apăsând MODE, puteți vizualiza valoarea curentă a elementului selectat și, eventual, îl puteți schimba.

		
TS1	TS2	TS3
		
UP	ENTER	DOWN

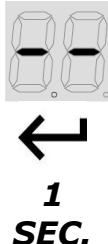
Există 2 meniuri principale:

- PROGRAMARE DE BAZĂ (MENIU DE BAZĂ): se afișează numai parametrii utili pentru o programare de bază.
- PROGRAMARE AVANSATĂ (MENIU AVANSAT): se afișează parametrii meniului avansat.

Meniul de bază pentru programare

Apăsați **MODE** pentru cel puțin 1 secundă până la meniul de bază.
oL este pe display, cu **UP / DOWN** este posibil să selectați alte funcții din acest meniu.
Pentru a ieși din acest meniu, selectați **Ex** sau împingeți **UP** și **DOWN** împreună.
După 20 sec. fără acțiuni, unitatea de control iese din acest meniu.

HARTA MENIULUI DE BAZA

	oL	Logica de operare		5T	Step by step.
				At	Inchidere automata cu functie stop.
				CD	Inchidere automata pentru functia condominiu.
				oc	Funcție Deschidere / închidere
				oA	Funcție Deschidere / închidere cu închidere automată
				EX	IESIRE sau apasati  simultan pentru a iesi.
					
	LC	Inrolarea telecomenzilor		C1	Pentru a inrola o telecomanda pe canalul 1 Selectați acest meniu și transmiteți
				C2	Pentru a inrola o telecomanda pe canalul 2
				LL	Invatare cod pentru lumina de veghe
				NOTA: De fiecare data cand se invata un	

			cod, pe display va apărea pentru un timp poziția din memorie	
			rt	Stergere cod pentru transmitator*
			rn	Stergere cod cu număr memorie*
			ra	Stergere automată a tuturor telecomenzilor*
			EX	IESIRE sau apăsați ↓↑ simultan pentru a ieși.

* RT: Ștergeți un cod cu transmițător, transmiteți codul care trebuie eliminat, pe afișaj este afișat „OK” pentru o perioadă, dacă operațiunea este finalizată.

Rn: Ștergeți un cod cu număr de memorie, selectați numărul de memorie care trebuie șters și confirmați cu MODE.

Ra: Ștergeți toate emițătoarele din memorie. Pentru a șterge toate codurile, selectați RA și apăsați MODE, apoi confirmați cu Y5.

LT	Invatare program de functionare		↓↑	
			AU	Procedura de invatare automata.
			MN	Procedura de invatare manuala.
			EX	IESIRE sau apăsați ↓↑ simultan pentru a ieși.

LT Invatare cursa de functionare a porti:

 **Atenție:** Înainte de a începe procesul de învățare, poarta trebuie să fie deschisă pentru a efectua procedura automată, sau trebuie închisă pentru a face procedura manuală. Utilizați funcția "om mort" sau folosiți cheile pentru deblocare manuală pentru a pune poarta în poziția corectă.

Selectați LT în meniul de bază și apăsați enter. Apoi selectați modul de învățare cu butoanele sus / jos.

au:procedură de învățare automată. (este posibilă doar cu limitatori de cursă electronici. Nu sunt incluși în pachet)

MN:Procedură de învățare manuală.

Pentru a ieși din acest meniu, selectați EX sau apăsați simultan sus / jos.

AU Procedura de învățare automată a cursei de funcționare a porți:



pentru a face această procedură, pregătiți cel puțin un transmițător în memorie. În această procedură, toate intrările de siguranță sunt dezactivate. **Această procedură se poate memora doar cu ajutorul unor limitatori de cursă electronici (nu sunt în colet/ Se achiziționează separat.) Dacă nu aveți limitatorii de cursă electronici va rugăm să programați poarta manual.**

Porțile se închid, între timp cursa este învățată. Dacă un singur motor este instalat, conectați doar motorul 2 și activați această funcție în meniul avansat.

Dacă sunt instalate limitatoare electronice de cursă (LO1,2 - LC1, 2), unitatea de comandă învață automat cursa portilor.

Dacă sunt instalate întrerupătoare limită în serie cu motoare și este activată funcția relativă 5L în meniul avansat, tabloul de control învață automat timpii de lucru.

Dacă întrerupătoarele de limită nu sunt instalate, utilizatorul trebuie să împingă enter sau să dea o comandă de pornire (de asemenea prin radio) odată ce primul motor (M1) ajunge la sfârșit atunci când al doilea motor ajunge la capăt.

MN Procedura manuală pentru învățarea timpului de lucru:



Atenție: pentru a face această procedură pregătiți cel puțin un emițător în memorie. În această procedură toate intrările de siguranță sunt dezactivate.

Ambele aripi încep să se deschidă, în această fază este posibil să setați viteza de încetinire cu ajutorul tunsului 1. După ce ambele aripi sunt deschise, împingeți introduceți sau transmiteți cu telecomanda în scurt timp.

Dacă sunt instalate întrerupătoarele de limită digitale sau sunt instalate întrerupătoarele limită în serie cu motoarele și este activată funcția relativă 5L în meniul avansat, nu este necesar să se dea comenzi

M1 este scris pe afișaj.

În faza care urmează, introduceți butonul sau un control memorat al codului urmând secvența: porniți motorul 1, porniți motorul 2, încetiniți motorul 1, încetiniți motorul 2, opriți motorul 1, opriți motorul 2.

Dacă este conectat doar motorul 2 (modul cu o singură aripă), programează doar timpul pentru acest motor.

Dacă sunt instalate întrerupătoarele de limitare digitală sau întrerupătoarele limită în serie cu motoare și este activată funcția relativă 5L în meniul avansat, motoarele se opresc automat la sfârșitul rulării.

5P	Setati timpul de pauza	↩	↕ 0 – 99	
		↕	EX	IESIRE sau apasati ↕ simultan pentru a iesi.

5P Setare timp de pauza:

Utilizați butoanele sus / jos pentru a seta timpul de pauză între 0 și 99 de secunde. Apăsați pe MODE pentru a confirma. Pentru a ieși fără modificări, apăsați simultan săgețile sus / jos.

Atenție, stabilirea unei perioade de pauză nu permite închiderea automată, consultați capitolul "OL Placa de baza" pentru a activa această funcție.

DM	Modul „om mort”		O1	Deschide motor 1
			C1	Inchide motor 1
			O2	Deschide motor 2
			C2	Inchide motor 2
			EX	IESIRE sau apăsați  simultan pentru a iesi.

DM Modul „om mort”:

Selectând acest meniu, este posibil să controlați fiecare motor în modul „om mort”. Împingeți în sus și în jos pentru a selecta unul dintre următoarele elemente:

O1 Deschidere motor 1

C1 Inchidere motor 1

O2 Deschidere motor 2

C2 Inchidere motor 2

EX Iesire Țineți butonul MODE apasat pentru a porni motorul selectat în modul „om mort”.

EX Iesire

Învățarea automată a transmițătorilor:

Este posibil să înveți transmițătorii rapid fără a utiliza meniul de bază. Pentru a introduce un nou transmițător transmiteți de 3 ori cu noua telecomandă, efectuând o pauză de cel puțin 1 secundă între fiecare transmisie. Apoi transmite 3 ori cu un emițător deja în memorie. Apoi din nou cu cel nou. Când se face programarea, lampa palpaie o dată.

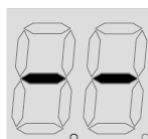


Atentie: funcția trebuie să fie activată, consultați "meniul avansat" - transmițătoare de învățare automată. Codul nou are același canal ca cel utilizat pentru inserarea acestuia.

HARTA MENIU AVANSAT

Apăsați butonul **MODE** până când afișajul este afișat **TM**. Cu sus / jos este posibil să selectați toate elementele din acest meniu.

Pentru a ieși din acest meniu, selectați **EX** sau apăsați simultan sus / jos. După 2 minute fără acțiuni, unitatea de control se iese din acest meniu.

  4 SEC.	TM	Meniu orar de functionare	 	T1	Orar de functionare motor 1	 0 – 99 
				51	Incetinire timp pornire motor 1	
				T2	Orar de functionare motor 2	
				52	Incetinire timp pornire motor 2	
				DO	Intarziere deschidere motor	
				DC	Intarziereinchidere motor	
				TC	Timp lampa de veghe x10sec.	
				TL	Timp activare yala electromagnetica	
EX	IESIRE sau apasati  simultan pentru a iesi.					

Odată ce timpul de lucru selectat pentru a fi schimbat, folosiți **UP / DOWN** pentru a-l modifica de la 0 la 99sec.

Apăsați **MODE** pentru confirmare

Pentru a ieși fără modificări, selectați **Eh** sau apăsați în sus / jos pentru a acoperi

5G	Mod poarta singulara		Y5	 Un singur MOTOR- DA
			NT	 Un singur MOTOR - NU
			EX	 IESIRE sau apăsați  simultan pentru a iesi.

5G Modul pentru o singura poarta:

În acest meniu este posibil să se verifice sau să se stabilească dacă poarta funcționează în modul cu un singur motor (motorul 2)

D2	Setari implicite		Y5	Revenire la setarile din fabrica.
			NT	Mentinere parametri configurati.
			EX	EXIT sau apăsați simultan 
RC	Eliberare cuplu de deplasare		Y5	Activare eliberare cuplu de deplasare

		↓↑	NT	Dezactivare eliberare cuplu de deplasare
			EX	IESIRE sau apasati ↓↑ simultan pentru a iesi.

RC Eliberare cuplu de deplasare:

Prin activarea acestei funcții, motoarele inversează o anumită direcție pentru a elibera cuplul la sfârșitul cursei.

AR	Invatarea automata a transmitatorilor	← ↓↑	Y5	Activare
			NT	Dezactivare
			EX	IESIRE sau apasati ↓↑ simultan pentru a iesi.

AR Activare invatarea automata a transmitatorilor:

Activând această funcție este posibilă introducerea unor transmițătoare noi fără a accesa meniul de bază. Consultați "Învățarea automată a transmițătorilor"

C5	Recul yala	← ↓↑	Y5	Activare
			NT	Dezactivare
			EX	IESIRE sau apasati ↓↑ simultan pentru a iesi.

C5 Activare recul yala:

În acest meniu puteți activa cursa de la început pentru a debloca yala electromagnetica și cursa finală pentru a o bloca.

		55	Pornirea usoara	← ↓↑	Y5	Activare
					NT	Dezactivare
					EX	IESIRE sau apasati ↓↑ simultan pentru a iesi.
		L5	modul întrerupătorilor de limită	← ↓↑	NC	întrerupător de limite normal închis
					NO	întrerupător de limită normal deschis
					EX	IESIRE sau apasati ↓↑ simultan pentru a iesi.

L5 - modul întrerupătorilor de limită:

În acest meniu este posibil să selectați modul de comutare a limitelor între normal închis (nc) și normal deschis (nu)

			↓↑			
--	--	--	----	--	--	--

		5L	Limitați întrerupătorii în serie la motor	 	Y5	Activare
					NT	Dezactivare
					EX	IESIRE sau apasati  simultan pentru a iesi.
5L - Activarea acestei funcții (Y5) este posibilă gestionarea întrerupătorilor limită în serie la înfășurările motorului. După ce unitatea de control nu poate detecta curentul prin motor, îl detectează ca la sfârșitul intervalului						
						
		rM	Modul receptor	 	4b	Toate cele 4 butoane ale transmițătorului
					1b	Fiecare buton al transmițătorului
					EX	IESIRE sau apasati  simultan pentru a iesi.
rm - Modul receptor: În acest meniu este posibil să setați modul de operare al receptorului: 4B - Toate cele 4 butoane ale transmițătorului sunt învățate împreună și setate automat pentru funcțiile de deschidere, închidere, pieton și oprire. 1B - Butonul fiecărui transmițător este învățat separat.						
						
		LM	Modul de blocare magnetică	 	Y5	Activare
					NT	Dezactivare
					EX	IESIRE sau apasati  simultan pentru a iesi.
lm - modul de blocare magnetică: Activarea acestei funcții (Y5) este activată gestionarea blocării magnetice (întotdeauna normită când noarta este închisă).						
						
		Pc	Modul Fotocelula	 	NC	Activati fotocelulele NC
					NO	Activati fotocelulele NO
					EX(EH)	Iesire sau apasati  simultan pentru a iesi.
Pc - Modul fotocelula Va permite sa alegeti intre fotocelulele NC si NO						
						
		5p	Modul de STOP input	 	NC	Normal închis
					NO	Normal Deschis
					EX	IESIRE sau apasati  simultan pentru a iesi.

			↓↑			
		5f	Mod de siguranță	← ↓↑	P5	Mod fotostop (NC)
					Dt	Modul de detectare (NO).
					An	8K2 Modul marginea de siguranță
					EX	IESIRE sau apasati ↓↑ simultan pentru a iesi.
5F - Mod de siguranță: În acest meniu este posibil să setați modul P5 / DT / AN de intrare de siguranță între:						

Mod fotostop (NC) Modul de detectare (NU). 8K2 marginea de siguranță						
			↓↑			
		bl	Mod palpaie	← ↓↑	Y5	Palpaie
					NT	Nu palpaie
					EX	EXIT sau apasa simultan ↓↑
BL - Mod palpaie: Activând această funcție (Y5) este activat intermitentul automat al intermitentului. Dezactivând această funcție (NT), lăsați intermitentul să fie mereu pornit în timp ce poarta se mișcă.						
			↓↑			
		Lh	Courtesy light mode	← ↓↑	Y5	Activare
					NT	Dezactivare
					EX	IESIRE sau apasati ↓↑ simultan pentru a iesi.
		cn	Contor de operatii	↓↑ ←	↓↑	Sunt 6 cifre (999.999 manevre) si sunt afisate in 3 grupe de cate 2. Deplasand cu sagetile, se afiseaza partea cifrei corespunzatoare grupului
					EH	Iesire sau apasati ↓↑ simultan pentru a iesi

Exemplu contor de operatii:

Sunt afisate 12.573 de manevre: 0.1 -> 25. -> 73 Punctul se misca pentru a intelege ce grup este afisat.

Iesire

TABEL MENIU DE BAZA

DISPLAY	DESCRIERE	DISPLAY	DESCRIERE	IMPLICIT	DATE
5n	Detectie obstacol	00-05		03	
-					
oL	Placa de baza	5t	Pas cu pas	5t	
		At	Inchidere automata cu functia stop.		
		cd	Inchidere automata Condominiu neitruptibil		
		EX	IESIRE		
		oc	Funcția Deschis / inchis		
		oA	Funcția deschis / inchis cu inchidere automata		
-					
Lc	Invatare / stergere coduri transmitatori	c1	Invatare transmitator pe canal 1		
		c2	Invatare transmitator pe canal 2		
		rt	Sterge coduri	Y5	
		EX	IESIRE		
-					
Lt	Invatare orar de functionare	Au	Procedura de invatare automata		
		Mn	Procedura de invatare manuala		
		EX	IESIRE		
-					
5P	Setare timp de pauza	0"-99		10 sec	
-					
dM	Mod „om mort”	o1	Deschidere motor 1		
		c1	Inchidere motor 1		
		o2	Deschidere motor 2		

		c2	Inchidere motor 2		
		EX	IESIRE		
-					
EX	IESIRE				

TABEL MENIU AVANSAT

DISPLAY	DESCRIERE	DISPLAY	DESCRIERE	IMPLICIT	DATE
tM	Meniu orar de functionare	t1	Orar functionare motor 1	30 sec	
		51	Incetinire timp de pornire motor 1	20 sec	
		t2	Orar funtionare motor 2	30 sec	
		52	Incetinire timp de pornire motor 2	20 sec	
		do	Intarziere deschidere motor	02 sec	
		dc	Intarziere inchidere motor	05 sec	
		tc	Timp lampa de veghe x 10sec.		
		tL	Timp activare yala electromagnetica	02 sec	
		EX	IESIRE		
-					
5G	Mod motor singular	Y5	Da		
		nt	Nu	nt	
		EX	IESIRE		
-					
d2	Setari implicite	Y5	Da		
		nt	Nu		
		EX	IESIRE		
-					

rc	Deschidere cuplu de deplasare	Y5	Da		
		nt	Nu	nt	
		EX	IESIRE		
-					
Ar	Activare invatare automata a transmitatorilor	Y5	Da	Y5	
		nt	Nu		
		EX	IESIRE		
-					
LP	Activare mod baterie slaba	Y5	Da		
		nt	Nu	nt	
		EX	IESIRE		
-					
C5	Activare kickbackstroke	Y5	Da		
		nt	Nu	nt	
		EX	IESIRE		
55	Soft start	Y5	Da		
		nt	Nu	nt	
		EX	IESIRE		
-					
P5	Mod Fotostop	Y5	Da		
		nt	Nu	nt	
		EX	IESIRE		
-					
bl	Mod palpaire	Y5	Palpait	Y5	
		nt	Farapalpait		
		EX	IESIRE		
-					
5L	Modul Limitoare de cursa	Nc	Normal inchis (NC)		
		No	Normal deschis(NO)		
		EX	EXIT		
-					
5L	Modul limitatoare de cursa in seria la motor	Y5	Da		
		nt	Nu		
		EH	EXIT		
-					
rM	Modul Receptor	4B	Toate 4 butoane de la telecomanda sunt active		
		1B	Fiecare buton de la telecomanda		
		EX	EXIT		
-					
LM	Modul de blocare magnetica	Y5	Da		
		nt	Nu		
		EH	EXIT		
-					
5P	Modul intrare Stop	NC	Normal inchis (NC)		

		NO	Normal deschis (NO)	
		EH	EXIT	
-				
5F	Mod siguranta	P5	Photostop (NC)	
		Dt	Mod detectie (NO).	
		An	8K2 Mod margine de siguranta	
		EX	EXIT	
Lh	Mod lumina de veghe	Y5	Da	
		nt	Nu	
		EH	EXIT	
-				
EX	IESIRE			

TABEL LOGICA DE OPERARE					
5t pas cu pas					
FAZA	COMANDA				
	Start	Pietonal	Fotocelula	Fotostop	Stop
INCHIS	Se deschide	Se deschide	Ignorata	Se opreste	Stop
IN DESCHIDERE	Se opreste	Se opreste	Ignorata	Se opreste si asteapta eliberarea	
DESCHIS	Se inchide	Se inchide	Ingnorata	Se opreste	
IN INCHIDERE	Se opreste	Se opreste	Se intoarce	Se opreste, asteapta eliberarea	
STOP	Ingnorat	Ignorat	Ignorat	Ignorat	-

AT Inchidere automata					
FAZA	COMANDA				
	<i>Start</i>	<i>Pietonal</i>	<i>Fotocelula</i>	<i>Fotostop</i>	<i>Stop</i>
<i>INCHIS</i>	<i>Se deschide</i>	<i>Se deschide</i>	<i>Ignorata</i>	<i>Se opreste</i>	<i>Stop</i>
<i>IN DESCHIDERE</i>	<i>Se opreste</i>	<i>Se opreste</i>	<i>Ignorata</i>	<i>Se opreste si asteapta eliberarea</i>	
<i>DESCHIS</i>	<i>Se inchide</i>	<i>Se inchide</i>	<i>Ignorata</i>	<i>Se opreste</i>	
<i>IN TIMPUL PAUZEI</i>	<i>Iesire pauza</i>	<i>Iesire pauza</i>	<i>Reincarca timpul</i>	<i>Reincarca timpul</i>	
<i>IN INCHIDERE</i>	<i>Se opreste</i>	<i>Se opreste</i>	<i>Se intoarce</i>	<i>Se opreste, asteapta eliberarea</i>	
<i>INCHIS</i>	<i>Ignorat</i>	<i>Ignorat</i>	<i>Ignorat</i>	<i>Ignorat</i>	-

cd Mod condominiu					
FAZA	COMANDA				
	<i>Start</i>	<i>Pietonal</i>	<i>Fotocelula</i>	<i>Fotostop</i>	<i>Stop</i>
<i>INCHIS</i>	<i>Se deschide</i>	<i>Se deschide</i>	<i>Ignorat</i>	<i>Se opreste</i>	<i>Stop</i>
<i>IN DESCHIDERE</i>	<i>Ignorat</i>	<i>Ignorat</i>	<i>Ignorat</i>	<i>Se opreste si asteapta eliberarea</i>	
<i>DESCHIS</i>	<i>Ignorat</i>	<i>Ignorat</i>	<i>Ignorat</i>	<i>Se opreste</i>	
<i>IN TIMPUL PAUZEI</i>	<i>Reincarca timpul</i>	<i>Reincarca timpul</i>	<i>Reincarca timpul</i>	<i>Reincarca timpul</i>	
<i>IN INCHIDERE</i>	<i>Inversare</i>	<i>Ignorat</i>	<i>Inversare</i>	<i>Se opreste si asteapta eliberarea</i>	
<i>OPRIRE</i>	<i>Ignorat</i>	<i>Ignorat</i>	<i>Ignorat</i>	<i>Ignorat</i>	-

oc functia deschis / inchis

Faza	Comanda				
	<i>Start</i>	<i>Pietonal</i>	<i>Fotocelula</i>	<i>Fotostop</i>	<i>Stop</i>
<i>INCHIS</i>	<i>Inchis</i>	<i>Inchis</i>	<i>Inchis</i>	<i>Inchis</i>	<i>Inchis</i>
<i>In deschidere</i>	<i>Se deschide</i>	<i>Se deschide</i>	<i>Se deschide</i>	<i>Se deschide</i>	<i>Se deschide</i>
<i>Deschis</i>	<i>Deschis</i>	<i>Deschis</i>	<i>Deschis</i>	<i>Deschis</i>	<i>Deschis</i>
<i>In timpul pauzei</i>	<i>In timpul pauzei</i>	<i>In timpul pauzei</i>	<i>In timpul pauzei</i>	<i>In timpul pauzei</i>	<i>In timpul pauzei</i>
<i>In inchidere</i>	<i>In inchidere</i>	<i>In inchidere</i>	<i>In inchidere</i>	<i>In inchidere</i>	<i>In inchidere</i>
<i>Oprire</i>	<i>STOP</i>	<i>STOP</i>	<i>STOP</i>	<i>STOP</i>	<i>STOP</i>

OA functia deschis / inchis cu inchidere automata					
Faza	Comanda				
	Start	Pietonal	Fotocelula	Fotostop	Stop
INCHIS	Inchis	Inchis	Inchis	Inchis	
In deschidere	Se deschide	Se deschide	Se deschide	Se deschide	Inchis
Deschis	Deschis	Deschis	Deschis	Deschis	Se deschide
In timpul pauzei	In timpul pauzei	In timpul pauzei	In timpul pauzei	In timpul pauzei	Deschis
In inchidere	In inchidere	In inchidere	In inchidere	In inchidere	In timpul pauzei
Oprire	STOP	STOP	STOP	STOP	In inchidere

13. Certificat de conformitate placă de bază

Producatorul declara ca placa de baza respectă următoarele directive:

- 2006/95/CE privind tensiunea joasa.
- 2004/108/CE compatibilitatea electromagnetica.

Importator oficial – Atu Tech

Produce in Castiglione delle Stiviere (Mn) Italy