

STAR 1230 LT

Placa de baza pentru automatizari culisante



Produs in Italia

1 Instrucțiuni generale de siguranță

Lucrați în siguranță!

- 1.1 **Atenție** - Instrucțiuni foarte importante! Pastrați acest manual într-un loc sigur pentru buna funcționare a automatizării.
- 1.2 **Atenție** - Instalarea, conectarea, și testarea automatizării trebuie efectuate doar de către personal autorizat.

Având în vedere pericolele care se pot întâmpla în timpul instalării, siguranța se poate garanta doar atunci când respecta legislația, normele și standardele de instalare. Acest capitol conține avertismente generale, iar la capitolele 3 (Instalarea) și 7 (Testarea) sunt avertismente mai specifice. Pentru ca această automatizare să fie în conformitate deplină cu legislația, ea a fost nevoită să îndeplinească standardele: EN-13241-1, EN12445, EN 12453 și EN12635.

Acest manual, este destinat exclusiv pentru un instalator autorizat. Nu este sub nici un fel destinat utilizatorului final.

- Folosirea produsului în alte scopuri decât cele descrise în acest manual este strict interzis, folosirea necorespunzătoare poate duce la vătămare, atât fizică cât și materială.
- Înainte de a face instalarea, formulați o listă cu precauții necesare.
- Pe baza condițiilor de funcționare și a riscurilor prezente, verificați dacă sunt necesare dispozitive suplimentare pentru automatizarea sistemului; trebuie luate în considerare toate riscurile de impact, coliziune, forfecare, tragere și alte pericole în general.
- Este interzisă modificarea oricărei părți a dispozitivului, cu excepția cazului în care este prevăzut în acest manual; Astfel de modificări vor duce la defecțiuni. Compania KINGGATES se eliberează de orice răspundere pentru daunele provocate de produsele modificate.
- În timpul instalării și funcționării, este necesară protejarea unității de control de lichide și substanțe straine solide. În cazul în care substanțele straine intra în interiorul echipamentului, contactați serviciul de asistență tehnică KINGGATES; În acest caz, funcționarea ulterioară a echipamentului poate fi periculoasă.
- Utilizarea automatizării este permisă numai după procedura de punere în funcțiune descrisă în capitolul 5 "Testarea și punerea în funcțiune".
- Ambalajele trebuie eliminate în deplină conformitate cu legislația locală aplicabilă în ceea ce privește eliminarea deșeurilor.
- În cazul unor probleme care nu pot fi remediate utilizând informațiile din acest manual, contactați asistența tehnică KINGGATES.
- În cazul unui întrerupător de circuit sau a unei siguranțe arse trebuie mai întâi să găsiți și să remediați cauza defecțiunii și numai apoi să restaurați sistemul.
- Înainte de a accesa placa de bază de sub capac, toate circuitele de alimentare trebuie deconectate. În cazul în care dispozitivul de deconectare este în afara punctului de vedere al echipamentului, este necesar să fixați pe el o placă de avertizare cu textul: "ATENȚIE ! AICI SE LUCREAZĂ."
- Produsul este comercializat ca o "automatizare" și se intenționează să fie încorporat într-o instalație sau să fie combinat cu alt dispozitiv pentru a obține o "masinărie" separată în conformitate cu Directiva 98/37 / CE numai atunci când este combinată cu alte componente descrise în acest manual. În conformitate cu Directiva 98/37 / CE, lansarea produsului menționat mai sus este interzisă, cu excepția cazului în care producătorul "mașinii" în care produsul este separat nu efectuează identificarea și nu declară ca masina respectă Directiva 98/37 / CE.
Avertiseri speciale privind aplicabilitatea produsului în conformitate cu Directiva 2006/95 / CEE privind tensiunea joasă:
- Acest produs îndeplinește cerințele Directivei de joasă tensiune dacă este utilizat în configurațiile oferite în acest manual și în combinație cu elementele enumerate în catalogul de produse KINGGATES. Produsul își pierde garanția dacă produsul este utilizat în configurații neintenționate sau în combinație cu produse neintenționate. Utilizarea produsului în astfel de cazuri este strict interzisă până când instalatorul verifică respectarea tuturor cerințelor directivei.

Avertismente speciale privind aplicabilitatea produsului în conformitate cu Directiva 2004/108 / CE privind compatibilitatea electromagnetică:

- Acest produs a trecut toate testele EMC în cele mai dificile condiții de funcționare din configurațiile oferite în acest manual și în combinație cu elementele enumerate în catalogul de produse KINGGATES. Compatibilitatea nu este garantată dacă produsul este utilizat în configurații neintenționate sau în combinație cu produse neintenționate. Utilizarea produsului în astfel de cazuri este strict interzisă până când instalatorul verifică respectarea tuturor cerințelor directivei.

2 Descrierea produsului și pentru ce este folosit

STAR D1230 LT este folosit exclusiv pentru automatizări culisante în ansamble rezidențiale.

Folosirea produsului în alte scopuri decât cele descrise în acest manual este strict interzis, folosirea necorespunzătoare poate duce la vătămare, atât fizică cât și materială.

Automatizarea este alcătuită dintr-un motor 230 V AC, un pinion, o placă de bază STAR D 1230 LT și o carcasa din plastic de înaltă calitate. Placa de bază alimentează toate dispozitivele sau accesoriile necesare, cum ar fi un receiver multi-cod pentru telecomenzi care este deja încorporat pe placă. Placa de bază permite folosirea unor accesorii cum ar fi : fotocelule, lampa de avertizare, selector cu cheie etc.

3. INSTALAREA

3.1 Verificări preliminare de instalare

Înainte să începeți instalarea, verificați ca produsul să nu prezinte lovituri, modelul respectiv să fie potrivit pentru greutatea porții, și ca mediul unde va fi instalat să nu prezinte obstacole sau pericole.

IMPORTANT — Automatizarea nu poate să funcționeze eficient dacă poarta prezintă defecte sau o structură neadekvată. Automatizarea nu poate să compenseze dacă poarta nu este instalată corect.

3.2 Verificarea mediului unde va fi instalată automatizarea

- Asigurați-vă ca proiectarea mecanică a porții este în conformitate cu standardele naționale actuale și este potrivită pentru automatizare (dacă este disponibilă placuta de identificare, puteți utiliza informațiile furnizate pe aceasta).
- Asigurați-vă ca dimensiunile și greutatea canalului este în limitele normale (Verificați paragraful 3.3 pentru mai multe detalii)
- Facând referință la valorile specificate în " Date Tehnice", asigurați-vă ca:
 - Forța necesară pentru a pune în mișcare foaia de poartă este mai mică de jumătate din valoarea indicată în paragraful "Cuplul maxim".
 - Forța necesară pentru deplasarea foii de usă este mai mică decât jumătate din valoarea indicată în "Cuplu nominal". NOTA - Este recomandată o rezervă dubla de cuplu, deoarece condițiile meteorologice nefavorabile pot crește rezistența la mișcare.
- Mutați manual foaia de poartă într-o poziție complet deschisă și complet închisă; în timp ce frecarea trebuie să fie constantă pe tot parcursul mișcării (rezistența la mișcare nu trebuie să crească nicăieri).
- Miscăți manual foaia/foile de poartă în orice poziție, apoi lăsați-o staționară pentru a vedea dacă poarta rămâne în balans.
- Asigurați-vă ca poarta nu poate sări de pe ghidaj.
- Asigurați-vă ca locul prevăzut pentru instalarea motorului cu roți nu poate fi inundat; dacă există un astfel de risc, motorul cu roți dintate trebuie instalat deasupra solului.
- Asigurați-vă ca există suficient spațiu în jurul motorului pentru a se decupla și a muta manual poarta.
- Asigurați-vă ca punctele de impact între foaia de poartă și partile fixe sunt protejate pentru deschiderea/inchiderea porții.
- Asigurați-vă ca suprafețele selectate pentru instalarea dispozitivelor suplimentare sunt ferme și asigurați o fixare sigură. În particular, suprafețele alese pentru a fixa fotocelulele trebuie să fie plane și să permită reglarea precisă a poziției reciproce a fotocelulelor.
- Fiecare dispozitiv care trebuie instalat trebuie să se afle într-o locație sigură și să nu fie expus riscului de impact.

- Asigurați-vă ca intervalul temperaturii de funcționare a unității de pe placuța de identificare corespunde condițiilor climatice ale locului de instalare.
- Dacă poarta este prevăzută cu o ușă pietonală pentru trecerea pietonilor sau dacă o poartă similară se află în zona de mișcare a porții, asigurați-vă ca poarta nu interferează cu mișcarea normală a foii. Dacă este necesar, utilizați un sistem de blocare adecvat.
- Unitatea de comandă trebuie să fie conectată la curent cu împământare.
- Pe alimentarea de la automatizare, este bine să instalați un dispozitiv pentru a deconecta curentul în caz de supratensiune. Dacă dispozitivul pentru deconectare, nu este montat lângă automatizare, montați o protecție pentru ca nimeni să nu poată umbla la ea.

4. CONEXIUNI ELECTRICE

După ce ați montat motorul și toate dispozitivele de control (selectorul cu cheie și accesoriile de siguranță (fotocelule, buton de urgență, lampa de avertizare etc), puteți să efectuați conexiunile electrice făcând referința la următorul paragraf și exemplu din fig. 1.

Această unitate de comandă are o serie de funcții care pot fi selectate cu ajutorul unor dipswitches (mini switch), și setările făcute cu ajutorul unor potențiometre (fig. 2). Ledurile de intrare indică starea componentelor, în timp ce Led-ul OK (Indicele q din fig. 2) indică funcționarea corectă a plăcii de comandă. Unitatea de control are un receiver radio încorporat.

- a - Terminal pentru antena aeriană
- b - Dipswitches pentru selectarea unor funcții
- c - Buton pentru telecomandă
- d - Potențiometru pentru setarea timpului de lucru (TL)
- e - Potențiometru pentru setarea pauzei (TP)
- f - Intrare/ieșire control placă
- g - Intrare limitator capăt de cursă
- h - Ieșire lumină de curtoazie
- i - Conexiune condensator
- l - Ieșire alimentare motor
- m - Sursă de alimentare cu terminale
- n - Indicator Led Radio
- o - Siguranță cu voltaj redus (315 mA F)
- p - Potențiometru de forță (F)
- q - LED «OK»
- r - Transformator
- s - Siguranță (5 A F)
- t -


ATENȚIE!

- Pentru a evita anumite pericole, asigurați-vă ca placuța de bază este deconectată de la curent înainte de a face conexiunile.
- Conexiunile legate incorect pot provoca defectiuni, astfel verificați de două ori înainte să porniți alimentarea la loc.
- Sunt anumite standarde de siguranță care trebuie respectate când vine vorba de electricitate.

Faceti toate conexiunile necesare urmărind diagrama din fig. 2 și paragraful "Descrierea conexiunilor electrice". Pentru a evita anumite pericole electrice, asigurați-vă că împământarea este făcută pe terminal ca în fig. 2.

Descrierea conexiunilor electrice

Această secțiune va arăta conexiunile posibile la placuța de bază și a componentelor de siguranță

| Terminale | Funcție | Descriere |
|---|-------------------------|--|
| 1 - 2 - 3 | Alimentarea | Alimenteaza automatizarea |
| 4 - 5 | Lampa de avertizare | Ieșirea pentru conexiunea lampii de avertizare (max 40W) |
| 8 | ~24 Vac | Sursă de alimentare 24Vac +/- 25%(MAX 150MA) |
| 9 | Terminal comun (0 Vac) | comun pentru toate intrările |
| 10 | Intrare Auxiliara | Intrare auxiliare (ex a 2 pereche foto) |
| 11 | Fotocelule | Intrare pentru fotocelule |
| 12 | STEP-STEP Pas cu Pas | Intrare pentru mișcarea secvențială "Deschis-oprit, Inchis-oprit" |
|  | 1 Miez antena + | Intrare pentru antena |
| | 2 Masa antena | Intrare pentru antena |

ATENȚIE !

- Dacă contactele NC (normal închis - 10-11), nu sunt folosite, atunci acestea trebuie străpate (se face o punte între ele 9-10,9-11)
- Dacă contactele NO (normal deschis 12) nu sunt folosite, ele trebuie lăsate libere.
- Contactele trebuie să fie ferite de orice pericol. Contactele NO și NC sunt fără voltaj (contacte uscate). Conectarea unui dispozitiv care transmite curent, va scoate acest produs din garanție.

Cablul de alimentare trebuie să fie fixat cu ajutorul clemei dedicate.

4.1 Pornirea inițială și verificarea conexiunilor

ATENȚIE !

Următoarele operațiuni care sunt descrise în acest manual vor fi efectuate pe circuite electrice care implică curent de înaltă tensiune. Continuați cu grijă !

01. Porniți alimentarea principală, și verificați ca sunt aproximativ 24 Vac între terminalele 8 și 9.
02. Asigurați-vă ca LED-ul "OK" după ce va porni, va emite flash-uri la intervale regulate.
03. La acest punct, verificați toate LED-urile conectate la intrările contactului NC sunt aprinse (toate dispozitivele de siguranță active), și toate LED-urile conectate la intrările contactului NO sunt stinse (nu există nici un control).
04. Verificați conexiunea limitatoarelor. Deplasați pârghia comutatorului de limitare și asigurați-vă că în momentul când ajunge în capătul cursei și atinge opritorul de pe poartă, acesta va opri LED-ul de pe placuța de bază.
05. Eliberați motorul și mișcați foaia de poartă până la mijloc, apoi blocați motorul. Acest lucru asigură că foaia de poartă este liberă să efectueze manevre de deschidere și închidere.
06. Asigurați-vă că foaia de poartă se mișcă în direcția corespunzătoare făcând referința la LED-ul arătat pe placuța de bază. Această verificare este obligatorie! Dacă direcția foii de poartă este diferită față de ce arată pe placuța, automatizarea poate "funcționa", dar într-un mod greșit (ciclul de deschidere este la fel cu cel de închidere). Astfel, dispozitivele de protecție cum ar fi fotocelulele, ar funcționa doar la deschidere, și ar provoca închiderea imediată cu consecințe pe măsură.
07. Asigurați-vă că rotația de la motor este una corectă : Trimiteti un semnal la intrarea SS, astfel placuța de bază va efectua o operațiune de deschidere prima oară, asigurând că motorul se va mișca în direcția normală. Dacă acest lucru nu se întâmplă, urmăriți următoarele instrucțiuni :

- Deconectati placa de baza/motorul de la alimentare;
- Inversati firele de la motor (l — fig. 2) si de la limitatorul de cursa (g — fig. 2);
- Apoi porniti alimentarea si refaceti punctul 7.

LED-ul "OK" de pe placa de baza (fig 2.) indica urmatoarele functii:

- flash la fiecare secunda** - inseamna ca procesorul de la placa este activ si asteapta comenzi.
- flash dublu rapid** - inseamna ca procesorul citeste o schimbare/variati (cand a fost schimbat un dipswitch sau un contact).
- flash foarte rapid timp de 3 secunde** - indica ca placa a fost pornita de curand si face toate testele necesare operatiunii.
- flash la interval regulat** - indica ca operatiunea de test a esuat din cauza unei erori/defectiuni.

5 Setarea cursei

Parametri placii de baza pot fi ajustati cu ajutorul potentiometrelor (fig. 2).

- Timpul de lucru (TL)** - poate fi setat in modul semiautomat. Acest parametru te ajuta sa setezi timpul maxim a manevrei de deschidere sau inchidere. Pentru a ajusta acest parametru, urmati urmatoorii pasi :
 - Selectati modul semiautomat ajustand comutatorul DIP 1 la pozitia ON.
 - Puneti potentiometrul TL in pozitia de mijloc.
 - Executati o manevra de deschidere si inchidere completa si verificati daca timpul de lucru al portii setat prin potentiometrul TL este suficient si daca exista o marja de 2-3 secunde pentru incetinirea portii. Daca poarta nu incetinesc deloc, inseamna ca timpul de lucru este prea lung (ajustati potentiometrul TL pentru un timp de lucru mai scurt). Daca poarta nu ajunge la finalul cursei, atunci trebuie sa ajustati potentiometrul TL la un timp mai lung. Daca ati ajustat potentiometrul TL la in pozitia maxima si timpul de lucru nu este suficient, scoateti jumperul TLM (din apropierea imediata, vezi fig 2) pentru a obtine un timp de lucru extins. Atunci cand doriti ca poarta sa incetineasca, potentiometrul trebuie setat astfel incat faza de decelerare incepe cu 50-70 cm inainte sa ajunga la opritor.

Va puteti da seama de pozitia potentiometrului TL, de fiecare data cand efectuati o manevra de deschidere sau inchidere.

- Timpul de pauza (TP).** Atunci cand este setat in modul automatic, acest parametru seteaza timpul de pauza intre sfarsitul deschiderii si inceputul inchiderii.
 - Selectati modul automatic ajustand comutatorul DIP 2 in pozitia ON
 - Ajustati pozitia trimmerului TP la pozitia necesar.
 - Executati o manevra completa de deschidere si verificati ca timpul de pauza pana la inceperea inchiderii este corect.
- FORTA (F). ATENTIE!**
Ajustarea acestui parametru are o influenta semnificativa asupra siguranteifolosirii automatizarii. Asadar, trebuie sa aveti mare atentie cand efectuati aceasta procedura. Masurati forta aplicata de catre poarta in timpul unei manevre si ajustati conform standardelor dumneavoastra.

Mod de operare

Step-step (SS - pas cu pas). Acesta functie, folosita in mod **manual** (tinuta butonul pentru a merge) , activeaza deschiderea si inchiderea alternativ, cand comanda a fost indeplinita acesta se va opri. Manevrarea este oprita atunci cand limitatorii ajung in capatul cursei sau atunci cand ceva obstructioneaza fotocelulele la manevrarea de inchidere. Pe alta parte, daca intrarea auxiliara (ALT) este declansata la manevra de deschidere sau inchidere, aceasta se va opri imediat si se va inversa putin. Pentru a continua manevra initiala, apasati din nou pe telecomanda pentru a transmite alta comanda.

Cand functia **Step-Step** este folosit intr-unul dintre modurile **automate**, ("semiautomat, automatic, mereu inchis") atunci cand primeste o comanda ea declanseaza manevra de deschidere/inchidere alternativ, si cand primeste a doua comanda atunci se declanseaza functia "STOP". Pe alta parte, daca intrarea auxiliara (ALT) este declansata la manevra de deschidere sau inchidere, aceasta se va opri imediat si se va inversa putin. In cazul unui mod automat, exista o pauza intre manevra de deschidere, dupa care va incepe automat manevra de inchidere. Daca in timpul pauzei , fotocelulele sunt declansate, cronometrul va incepe din nou sa numere timpul pauzei inainte de a incepe manevra de inchidere (reset timer if FOTO active). Pe alta parte, daca intrarea auxiliara (ALT) este declansata in timpul pauzei, manevra de inchidere este oprita cu functia "STOP". In timpul manevrei de deschidere, activarea fotocelulelor nu are nici un efect, pe cand cea de inchidere cauzeaza inversia scurta a directiei urmatoare de o pauza, iar apoi se incepe manevra de inchidere.

Funcții programabile

Placa de baza are o serie de comutatoare DIP care activeaza diferite functii care programeaza automatizarea in functie de cerintele fiecarui client. Comutatoarele DIP 1 si 2 sunt folosite pentru a activa/dezactiva anumite functii. **Pentru a activa** , comutatorul trebuie sa fie pe "ON", si **pentru a dezactiva**, comutatorul trebuie sa fie pe "OFF"

Unele dintre functii disponibile sunt pentru siguranta, asa ca trebuie sa acordati importanta deosebita si sa vedeti care functie este mai sigura. Comutatoarele DIP activeaza diferite moduri de operare si programare a functiilor, cum sunt descrise in **tabelul A.**

Tabelul A

| | | |
|------------------|---------|---|
| | Off-Off | Manevrare manuala, trebuie tinut butonul apasat |
| COMUTATORUL 1-2: | On-Off | Manevrare semiautomata |
| | Off-On | Manevrare automata. |
| | On-On | Manevrare automata, + "inchidere tot timpul" |
| COMUTATORUL 3: | On | Mod condominiu (nu este disponibil in mod manual) |
| COMUTATORUL 4: | On | Semnalizare inaintea deschiderii |
| COMUTATORUL 5: | On | In modul automat, portiile se inchid automat dupa 5 secunde dupa ce ai trecut de "FOTOCELULE" , Mod semiautomat,inchiderea portiilor dupa ce ai trecut de " FOTOCELULE" |
| COMUTATORUL 6: | On | FOTOCELULELE se activeaza si la deschidere |
| COMUTATORUL 7: | On | Pornire cu crestere treptata |
| COMUTATORUL 8: | On | Decelerare |
| COMUTATORUL 9: | On | Frana |
| COMUTATORUL 10: | On | Nu este in folosinta |

Comutatorul 1-2

In mod manual, manevrarea de deschidere/inchidere este valabila doar daca o comanda este apasata continuu (de exemplu: cand apasati pe butonul de la telecomanda)

In mod semiautomat, manevrarea de deschidere/inchidere este efectuata pana cand timpul de lucru expira sau automatizarea atinge limitatoarele de capat de cursa

In mod automatic, exista o pauza dupa o manevra de deschidere, si doar apoi va incepe manevra de inchidere.

In mod automatic functia de "inchidere tot timpul" se activeaza dupa o pierdere de tensiune. Cand alimentarea porneste din nou, unitatea de control detecteaza ca poarta este in pozitie deschisa, astfel incepe automat o manevra de inchidere dupa o avertizare de 5 secunde.

COMUTATORUL 3

In modul Mod condominiu, atunci cand se transmite o comanda de deschidere STEP-STEP (pas cu pas), aceasta comanda nu poate fi intrerupta de nici o alta comanda (indiferent ca este o comanda pas cu pas/deschidere din telecomanda) pana cand manevra a fost efectuata complet. Pe de alta parte, atunci cand poarta efectueaza o manevra inchidere, si se transmite o comanda Step-Step, acesta opreste manevra de inchidere si redeschide poarta.

COMUTATORUL 4

Cand automatizarea primeste o comanda, lumina de curtoazie este activata prima oara timp de 5 secunde (2 secunde in mod manual), si doar apoi manevrarea va incepe.

COMUTATORUL 5

Aceasta functie, daca este setata pe mod automatic, permite utilizatorului sa tina poarta deschisa pentru un anumit timp pentru ca masini sau persoane sa tranziteze. Dupa ce masina sau persoana a trecut de fotocelule, comanda se opreste si dupa 5 secunde incepe manevrarea de inchidere. Pe de alta parte, daca este setat in mod semiautomat, cand fotocelulele sunt activate, in timpul inchiderii, o inchidere automata este activata cu o pauza setata "Pause TIME".

COMUTATORUL 6

Funcția de siguranță a fotocelulelor este implicit activată doar pentru manevra de închidere. Dacă COMUTATORUL DIP 6 este "ON", atunci activarea fotocelulelor cauzează întreruperea cursei și la manevra de deschidere. Pe de altă parte, dacă modul automat sau semiautomat este prezent, atunci manevra de deschidere își resuma cursul atunci când fotocelulele nu mai sunt obstructionate.

COMUTATORUL 7

Când această funcție este activă, pornirea este una treptată, astfel evitând apariția unor socuri de mișcare.

COMUTATORUL 8

Funcția de decelerare constă în reducerea de 30% a vitezei nominale, pentru a reduce forța de impact la sfârșitul cursei. Odată ce funcția de decelerare este activată, timpul de lucru (TL) trebuie ajustat din potentiometru. TL trebuie setat astfel încât decelerarea să înceapă cu 50-70 de centimetri înainte să ajungă la limitatori de cursă. Decelerarea poate încetini viteza motorului cu până la 70%.
ATENȚIE ! Pe automatizările care au nevoie de un motor mare (puternic), funcția de decelerare poate inițializa oprirea imediată a motorului.

COMUTATORUL 9

Când această funcție este activă, procedura de frânare a motorului este efectuată la finalul cursei, începând să frâneze încet, și treptat tot mai tare, astfel evitând anume socuri de mișcare.

COMUTATORUL 10

Nu este folosit!

6. PROGRAMAREA UNEI TELECOMENZI

• Instalarea unei antene

Dacă semnalul radio este prea slab pentru a primi comenzi de la o distanță medie, este recomandat să montați o antenă externă care să se afle cât mai sus posibil și să nu fie obstructionate de zid sau poartă (de exemplu deasupra stalpiilor de la poartă).

• Conectarea antenei la placa de bază

Pentru a conecta antena la placa de bază, trebuie să folosiți un cablu coaxial cu impedanță de 50 Ohm (ex: cablu RG58). Atenție! Pentru a nu pierde semnal, folosiți un cablu mai mic de 10 metri.

ATENȚIONARI PENTRU PROGRAMARE

• Operațiunile de programare din acest capitol, necesită folosirea butonului "C" și LED-ului "N" prezente pe placa de bază (fig.2). LED-ul va indica statusul operațiunii în desfășurare prin emiterea unor flash-uri (depinde de numărul și intervalul între flash-uri). Verificați **tabelul C** ca să verificați ce reprezintă flash-urile respective.

• Prima oară citiți procedura, și doar apoi să efectuați operațiunea urmărind pașii necesari.

ATENȚIE! — Înainte de a programa o telecomandă, citiți cu atenție următoarele indicații. Receptorul acceptă următoarele modele de telecomenzi/receptor: STYLO 4, STYLO 4K, MYO4C, CLIPPER, NOVO TX, NOVO DIGY.

Memo - pe receptor, fiecare cod va permite să utilizați numai funcții specifice acestui tip de codificare.

Pentru a verifica dacă există date despre transmițătoare în memoria receptorului, efectuați următoarea procedură.

01. Opriți alimentarea.

02. Porniți alimentarea și verificați câte flash-uri verzi sunt emise de LED-ul "N"

03. Apoi comparați numărul de flash-uri cu tabelul de mai jos:

Tabelul C

– 3 Flash-uri — Telecomandă memorată

– 5 Flash-uri — Nici o telecomandă memorată

Atenție! — Înainte să începeți procedura de înrolare a telecomenzi, citiți cu atenție toate procedurile enumerate mai jos, ca să vedeți care metodă este cea mai bună.

6.1 Modurile de memorare 1 și 2

În general, operațiunea de înrolare a unei telecomenzi merge în două metode:

- **Mod 1** : Această metodă înrolează toate telecomenzile/receptoarele în mod automat. (simultan)
- **Mod 2**: Această metodă înrolează doar câte un singur buton de pe telecomandă. Utilizatorul poate alege ce comandă să fie programată din cele permise de către placa de bază.

Modul de memorare 1

Atenție! Această procedură memorează toate telecomenzile

01. Apasați butonul "C" și țineți așa până când se va aprinde LED-ul verde "N" de pe placa de bază. Apoi eliberați butonul.

02. În următoarele 10 secunde, țineți apăsat butonul telecomenzi care îl vreți memorat, până LED-ul de pe placa de bază va emite 3 flash-uri verzi, însemnând că telecomandă a fost memorată.

De reținut! La sfârșitul celor 3 flash-uri, se poate înrola în continuare pentru ca să mai adauge 10 secunde la timp.

Modul de memorare 2

Atenție! Această metodă de programare este pentru înrolarea a unui singur buton de pe telecomandă. Pentru a înrola și alte butoane/telecomenzi, această procedură trebuie repetată de fiecare dată. (maxim 4 comenzi pe telecomandă)

1. Faceți referință la "Tabelul nr 1" pentru a vedea comenzile disponibile. Selectați ce comandă vreți să atribuiți unui anumit buton pentru a fi memorat. (Notati ce comenzi o să programați)

2. Apasați butonul "C" de câte ori este nevoie pentru a ajunge la comandă potrivită de pe "tabelul nr 1" (LED-ul va emite același număr de flash-uri ca și comandă din tabel)

3. Pe telecomandă (în decurs de 10 secunde), apăsați ce buton de la telecomandă doriți să îl setați pentru comandă respectivă.

Atenție! - După cele 3 flash-uri verzi, aveți alte 10 secunde în care puteți programa aceeași comandă și pe altă telecomandă sau un alt buton de pe aceeași telecomandă (ex butonul 1 și 2 de pe o telecomandă deschide poartă)

Tabelul 1

Comandă 1 — STEP STEP

Comandă 2 — ALT

Comandă 3 — OPEN

Comandă 4 — CLOSE

6.2 Înrolarea unei telecomenzi folosind o altă telecomandă (trebuie să fiți în apropierea plăcii de bază)

O telecomandă nouă poate fi înrolată fără să umblați la placa de bază (trebuie să fiți doar aproape). Pentru a face asta, trebuie să aveți o telecomandă funcțională deja înrolată (în modul 1 sau 2). Această procedură permite telecomenzi vechi să transfere toate setările la telecomandă nouă.

Atenție !

- Această procedură trebuie efectuată la o distanță mică de placa de bază (10-20 de metri)

- Procedura trebuie repetată pentru fiecare buton de la telecomandă în parte.

Una dintre următoarele proceduri pot fi folosite:

01. Pe telecomandă cea nouă, țineți apăsat pe buton pentru cel puțin 5 secunde (Nota 1) și apoi eliberați.

02. Pe telecomandă cea veche, apăsați pe un buton de 3 ori (Nota 2), și apoi eliberați.

03. Pe telecomandă cea nouă, apăsați același buton apăsat la punctul 01. apoi eliberați.

Nota 1. Apasați pe orice buton dacă telecomandă veche a fost înrolată în **modul 1**, sau apăsați butonul care o fost memorat pe telecomandă veche dacă a fost înrolată în **modul 2**

Nota 2. Apasați pe orice buton dacă telecomandă a fost memorată în **modul 1**, sau apăsați tasta cu comandă care o doriți transferată, dacă aceasta telecomandă a fost înrolată în **modul 2**.

6.3 Stergerea tuturor telecomenzilor

Pentru a șterge toate telecomenzile din memorie, sau toate setările salvate, procedați astfel:

01. Apasati butonul "C" si tineti apasat pana cand LED-ul verde va ilumina, nu il eliberati pana cand:

- dupa aprox 4 sec, Led-ul verde se va aprinde
- apoi, dupa inca 4 sec, Led-ul verde se va stinge
- si la final, dupa inca 4 sec, Led-ul verde va incepe sa se aprinda intermitent (flash-uri)

02. La acest punct, pentru a șterge toate telecomenzile, trebuie sa eliberati butonul exact la al treilea flash verde. Pentru a șterge toate setările stabilite de dumneavoastra (programarea avansata a placii de baza/telecomenzi etc), eliberati butonul la al 5-lea flash verde.

7. Testarea automatizari si punerea in functiune

Atentie! Toate operatiunile efectuate in acest capitol trebuie efectuate doar de persoane autorizate, urmarind instructiunile din acest manual pentru siguranta, si sa fie conform reglementarilor locale. Testarea automatizari poate fi facuta si periodic pentru a verifica buna functionare. Persoanele care instaleaza automatizarea sunt responsabili sa verifice ca indeplineste standardele EN 12445 (care stabilesc metodele de testare a automatizarii).

7.1 Testarea automatizarii

Fiecare componenta de la automatizare, cum ar fi limitatoarele, fotocelulele etc, necesita o perioada specifica de testare (trebuie sa verificati si manualele care le aveti de la componente).

Pentru a testa, procedati astfel :

1. Asigurati-va ca ati citit tot capitolul "**Instructiuni generale de siguranta**" care face referinta la siguranta.
2. Treceti motorul in mod manual cu ajutorul cheii primite.
3. Asigurati-va ca foaia de poarta poate fi miscata manual in pozitie de deschidere cat si inchidere.
4. Blocati apoi motorul cu cheia.
5. Folosind diverse metode (telecomanda, selector cu cheie etc), verificati ca poarta se deschide si se inchide de cateva ori. Apoi verificati daca sunt ceva defecte si reparatiile.
6. Verificati si accesoriile de siguranta (fotocelule, limitatoare de cursa, opritor). De fiecare data cand un accesoriu de siguranta este activat, Led-ul "OK" de pe placa de baza se aprinde rapid de doua ori.
7. Masurati ca forta de impact sa fie cea specificata in standardul EN12445. Daca forta motorului este controlata ca si o functie auxiliara pentru reducerea fortei de impact, atunci ajustati-o pentru a obtine cele mai bune rezultate
8. Puneti o eticheta pe care sa scrie cum se opereaza poarta in mod manual. (sa fie aproape de automatizare)

7.2 Punerea in functiune

Punerea in functiune poate fi facuta doar de personal autorizat dupa ce partea de testare a fost indeplinita.

1. Puneti si pastrati pentru cel putin 10 ani intr-un loc sigur, toate informatiile care le aveti despre automatizare (manual de utilizare, schema de conexiuni electrice, lista cu verificarile facute, declaratia de conformitate etc)
2. Fixati o placa de identificare langa automatizare, pe care sa se mentioneze : tipul automatizarii, nume si adresa producatorului, codul produsului, anul in care o fost instalata.
3. Sa pregatiti declaratia de conformitate, care va fi inmanata proprietarului.
4. Un manual de folosire trebuie predat proprietarului.
5. Sa pregatiti o lista cu verificarile ce urmeaza a fi efectuate.
6. Inainte de a pune in functiune, asigurati-va ca proprietarul stie cum sa utilizeze automatizarea, si ca este constient de pericolele ce pot aparea.

Reciclarea produsului

Acest produs face parte dintr-o automatizare completa, asa ca reciclarea ei trebuie facuta integrala.

Ca si la instalare, este nevoie de o persoana autorizata pentru a dezinstala acest produs. Multe componente sunt fabricate din alte materiale, si nu pot fi reciclate (trebuie eliminate).

Atentie ! Anumite componente pot fi daunatoare mediului inconjurator, asa ca trebuie eliminate corespunzator. (Este strict interzis aruncarea lor oriunde altundeva decat centrele de reciclare). Legislatia locala poate da amenzi foarte mari daca este reciclata necorespunzator.

Verificarea periodica

In general, acest produs nu necesita o atentie speciala, dar anumite verificari periodice trebuie efectuate, ca sa fiti siguri ca sistemul functioneaza corect (inclusiv fotocelulele). Chiar daca este in perioada de garantie, o verificare periodica la cel mult 6 luni este necesara. Pentru a face verificarea, procedati asa:

Atentie ! Deconectati de la orice sursa de alimentare inainte sa faceti orice fel de verificare.

- verificati automatizarea daca prezinta urme de uzura, oxidare, coroziune, si daca sunt gasite sa le inlocuiti.
- verificati cremaliera/pinionul, elementele portii, sa nu prezinte urme de uzura, oxidare, coroziune, si daca sunt gasite sa le inlocuiti.
- Apoi porniti din nou alimentarea, si refaceti toate testele de la capitolul 4.

-
-
-

DATE TEHNICE

| | |
|--------------------------------|---|
| ■ Alimentare | 230 Vac 50 Hz |
| ■ Motor | Asincron |
| ■ Limitator de cursa | Electromecanic |
| ■ Puterea maxima de absorbtie | 400 W |
| ■ Max. Curent de serviciu 24 V | 150 mA (voltajul poate varia \pm 25%) |
| ■ Lumina de curtoazie | Pentru conectarea luminii de curtoazie (Max. power 40 W) |
| ■ Temperatura optima | -20 °C la +50 °C |
| ■ Ciclu de lucru | Ajustabil intre 2.5 to > 40 s., sau de la < 40 to > 80 s. cu TLM |
| ■ Timpul de pauza | Ajustabil de la 5 > 80 secunde |
| ■ Decodarea | Cod saritor KINGGATES |
| ■ Frecventa de receptie | 433.92 MHz |
| ■ Sensivitatea | Mai bine de 0,5 V |
| ■ Impedanta | 52 ohm |
| ■ | |

